

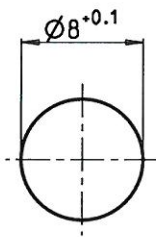
ALL rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without the written authority from the proprietor. Pro. y of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Formelalt: TCC.FB.GU.PE.AS_Montagebohrung
 Titel: AS_Montagebohrung
 Durch: AS_Montagebohrung
 VWS:

ISO-Projektion Methode E
 METRIC

Montagebohrung
panel piercing
 B 7
 M 2:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER				title: Montagebohrung <i>panel piercing</i>				
				date	name	part-no.:		
				drawn	14.02.2001	A_Nobis	MB_7	
				check.	29.09.03	Kna. J.	sheet of: 1/1	
				appr.			general tolerance	
							ISO 2768	
							m-H	
c00	02-0124	A_Nobis	14.05.2002	distribu-	FE	AZ	QSM	
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	.	.	RMT	
rev.	change-no	name	date	remarks:	.	.	.	