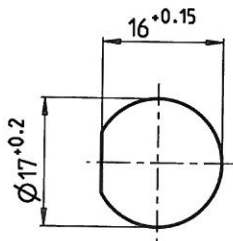


All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. F. erty of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

Montagebohrung  
*panel piercing*  
 B 103  
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
*The stated dimensions are only recommendations.*

Formblatt: TCC\_FB\_04\_FE\_AS-Montagebohrung  
 Datum: 14.10.2003  
 1.1

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

ISO-Projektion  
 Methode E  
 -METRIC-

**Rosenberger**  
 Hochfrequenztechnik  
 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: Montagebohrung  
*panel piercing*

				date	name	part-no.:
				drawn	16.02.2001	A_Nobis
				check.	14.10.03	<i>Kna. J.</i>
				appr.		
						sheet/of: 1/1
						general tolerance
k00	02-0124	A_Nobis	14.10.2003	distribution to:	FE	ISO 2768
j00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001		AZ	m-H
					QSM	
					RMT	
					.	
rev.	change-no	name	date	remarks:	.	