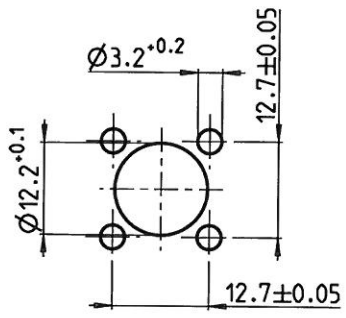


All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

wir diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Montagebohrung
panel piercing
B 101
M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Formblatt: TC_FB_04_Pe_AS_Montagebohrung
Platz: 1: ohne -orig. Gelesen
Datum: 02.10.2006 P.H.H.

-METRIC-



ISO-Projektion
Methode E

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: Montagebohrung
panel piercing

					date	name	part-no.:
				drawn	16.02.2001	A_Nobis	MB_101
				check.	14.10.03	Kna.J.	sheet/of: 1/1
				appr.			general tolerance
							ISO 2768 m-H
k00	02-0124	A_Nobis	14.10.2003	distribu-	FE	AZ	QSM
j00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	.	.	RMT
rev.	change-no	name	date	remarks:	.	.	.