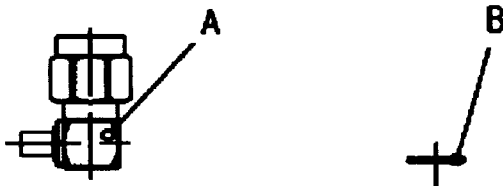


Winkelstecker
für Semi-rigid und Flex-Kabel

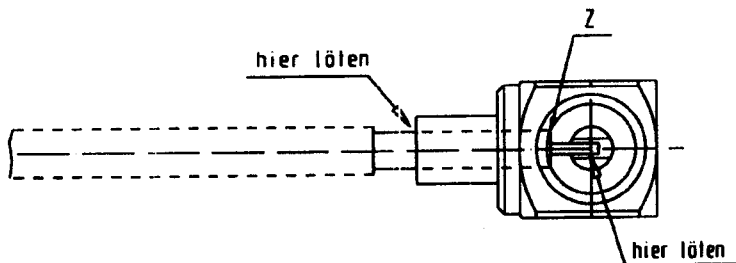
Kabelbefestigung:

Innenleiter: gelötet
Aussenleiter: gelötet

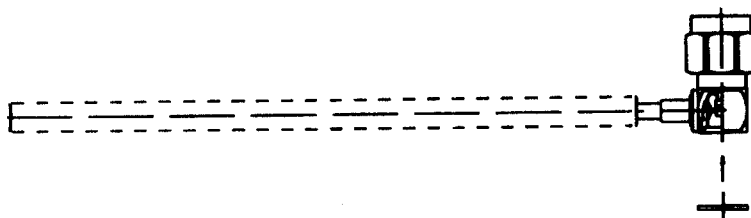
© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTS.



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
*bei Flex-Kabel: FEP-Mantel nach Zeichnung abisolieren



- 2) Vorbereitetes Kabel in den Steckerkörper einschieben, bis der Kabelausenleiter mit der ausenleiterbohrung des Steckerkörpers bündig ist. (Punkt „Z“) Der Kabelinnenleiter muß dabei im Schlitz des Steckerinnenleiters zu liegen kommen.
- 3) Innenleiter an der angegebenen Stelle wechlöten.
- 4) Den Steckerkörper an der angegebenen Stelle wechlöten.



- 5) Lötöffnung mit Deckel „B“ verschließen.
(Achtung: Bei Deckel mit Dichtung: auf Anschlag eindrücken!)

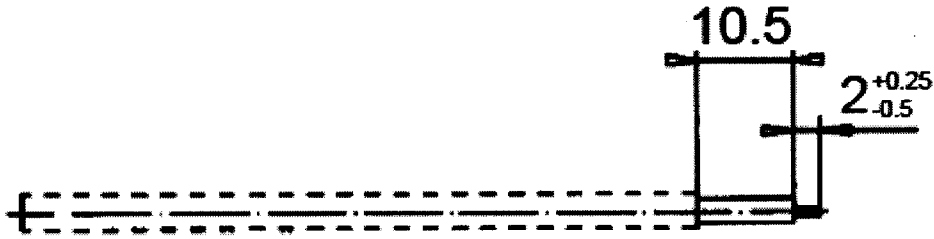
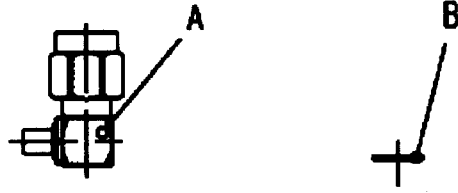
				Date	Name	Werkzeuge: Abisolierwerkzeug Lötusrüstung Einpreßwerkzeug
			Drawn	12.03.04	Kra. Sa.	
			Check	05.05.06	<i>[Signature]</i>	
			Appr.	05.03.06	<i>[Signature]</i>	
			Dept.	TCC		
c00	06-0579	04.09.06	Ro. N.	Rosenberger®	
b00	05-s438	15.11.05	A.W.		
a00	04-0171	12.03.04	Kra.S.		
Rev.	Change	Date	Name		
						M:
						Seite 1 von 1

Angel plug

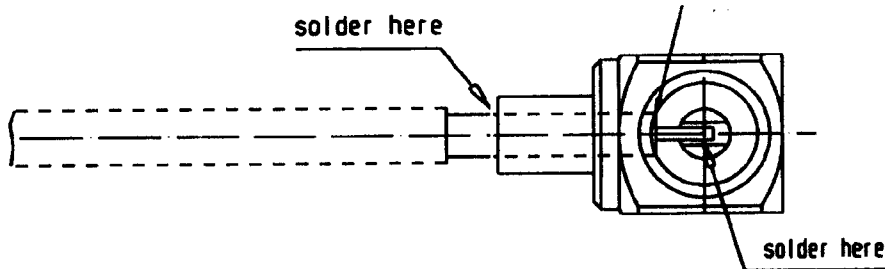
for semi-rigid and flexline cable;

cable entry:

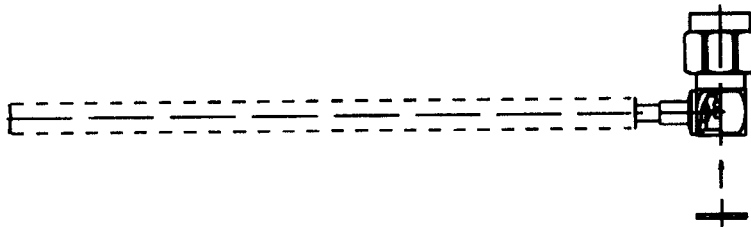
center contact: soldered
outer contact: soldered



- 1) Prepare the cable according to the diagram.
*for flexible cable: FEP-Jacket prepare according to diagram.



- 2) Position cable inner conductor in center contact slot and outer conductor flush with housing. (see point Z)
- 3) Solder inner conductor in the shown position.
- 4) Solder the connector body "A" and the outer contact of the cable on the shown position.



- 5) Press cover "B" into the rear aperture of the connector body.
(Attention: If cover with sealing: press cover into connector body until stop!)

© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTS.

				Drawn	12.03.04	Kra. Sa.
				Check	05.09.06	<i>[Signature]</i>
				Appr.	05.05.06	<i>[Signature]</i>
				Dept.	TCC	
c00	06-0579	04.09.06	Ro. N.	Rosenberger®		
b00	05-s438	15.11.05	A.W.			
a00	04-0171	12.03.04	Kra.S.			
Rev.	Change	Date	Name			

Tools:
stripping tool
Soldering equipment
Tool to press in cover
.....
.....
.....
M:	page 1 at 1