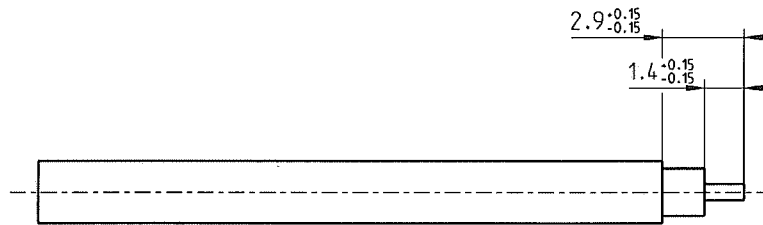
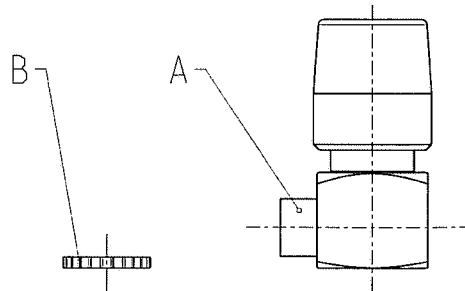


Winkelstecker

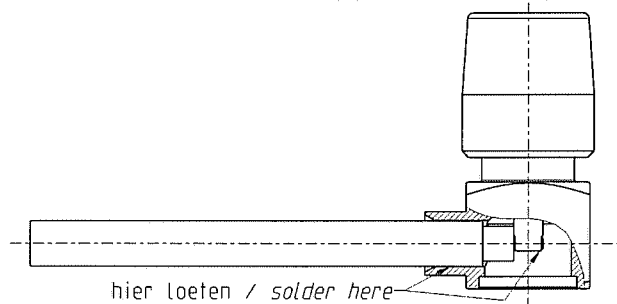
für Semi-rigid Kabel

Kabelbefestigung:

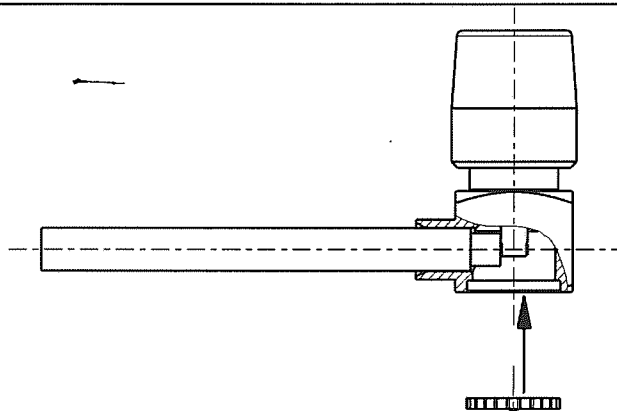
Innenleiter: gelötet
Aussenleiter: gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.



- 2) Das Kabelende in den Steckerkörper "A" einschieben, wobei der Kabelinnenleiter im Schlitz des Steckerinnenleiters zu liegen kommen muß.
- 3) Kabelmantel mit dem Gehäuse „A“ verlöten.
- 4) Kabelinnenleiter am Steckerinnenleiter festlöten.



- 5) Lötöffnung vom Steckerkörper "A" mit Deckel "B" verschließen.

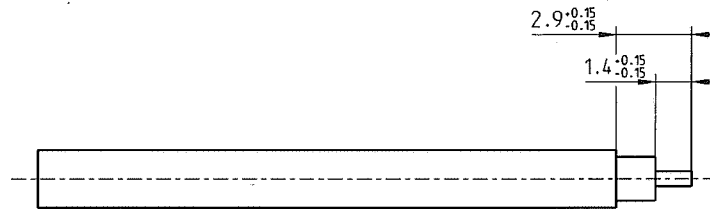
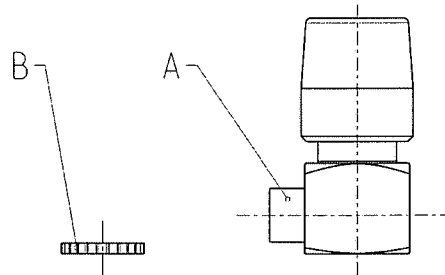
				Date	Name	Werkzeuge:
				Drawn	14.10.2009 M. Wallner	Abisolierwerkzeug
				Check.	15.10.09 [Signature]	Löttausrüstung
				Appr.	15.10.09 [Signature]
				Dept.	TCC
				Rosenberger®	
						Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning	
a00	09-0968	Wallner Markus	14.10.2009			M:	Seite 1 von 1
Rev.	Change-no	Name	Date				

Right angle jack

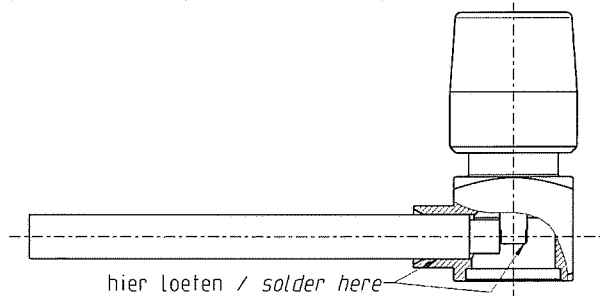
For semi-rigid cable

Cable entry:

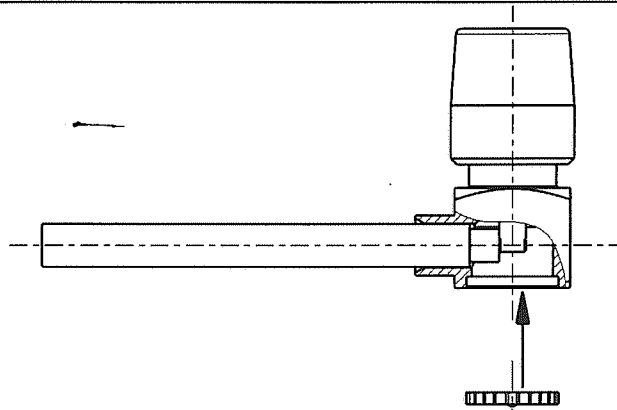
Center contact: soldered
Outer contact: soldered



1) Prepare the cable according to the diagram.



- 2) Slide the prepared cable into connector body "A" and position the inner conductor of the cable in the slot of the center pin.
- 3) Solder connector body "A" to the copper jacket.
- 4) Solder the conductor of the cable with the connector center pin.



5) Press cover "B" into the rear aperture of the connector body "A".

				Date	Name	Tools:
				Drawn	14.10.09 M. Wallner	Stripping tool
				Check.	15.10.09 <i>[Signature]</i>	Soldering equipment
				Appr.	15.10.09 <i>[Signature]</i>
				Dept.	TCC
				Rosenberger®	
				Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning	
a00	09-0968	Wallner Markus	14.10.2009			M:	Page 1 of 1
Rev.	Change-no	Name	Date				